



# UTBILDNING 2 DAGAR FLÖDESPRODUKTION 16-17 NOV STOCKHOLM

## Öppen utbildning i flödesproduktion! 50% teori – 50% praktik

Lär dig metodiken du behöver för att skapa taktade flöden.

**M**ånga omställningsprojekt går för snabbt från projektstart direkt till en ritning av den framtida layouten för produktionsflödet. Genom att använda sig av en sammanhängande metod säkerställs att rätt beslut tas vid varje tillfälle. Utbildningen går igenom den metod som behövs för att ställa om produktion till taktat visuellt flöde. Genom att utföra nödvändiga analyser, beräkningar och verktyg, kan beslut tas som säkerställer ett lyckat resultat i enlighet med företagets övergripande målsättningar. Under kursens gång lär vi ut denna metodik med datainsamlingar, beräkningar, analyser och beslutspunkter. Stor tonvikt läggs under kursen på att knyta samman kritiska moment till ett strukturerat arbetssätt.

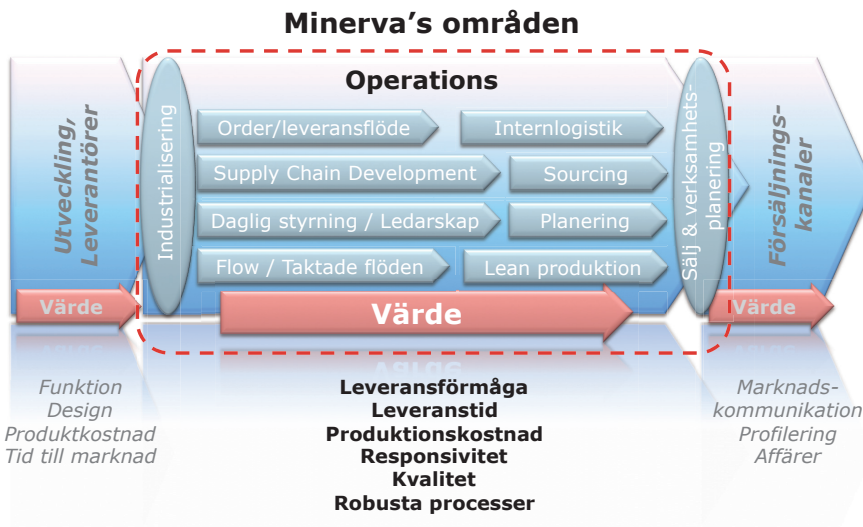
**Målgrupp:** Produktionsledning, process/logistikutveckling och produktionsteknik.

**Pris:** 10.800 kr/person.

**Minerva** är Skandinaviens ledande konsult- och utbildningsföretag på taktat visuellt flöde, med dokumenterade resultat från projekt på företag såsom ABB, Bombardier, Munters, Vestas, Trimble, Volvo CE, Invacare, Sandvik, Emhart Glass, Permobil med flera.

**Anmälan:** [www.min.se](http://www.min.se) / [info@min.se](mailto:info@min.se)  
08-445 17 00





## Kursinnehåll 2 dagars utbildning

\* **Workshop #1: Traditionellt stationsmontage med plockorder utan standardarbete**

Genomloppstid  
 Komponenter i ledtiden  
 Målsättningar för flödesproduktion  
 Introduktion till verktygen för flödesproduktion  
 Produktsynkronisering  
 Processmatris  
 Definition av produktfamiljer

\* **Workshop #2: Produktsynkronisering**

Sequence of events – standardarbete  
 Värdeskapande kontra icke värdeskapande arbete  
 Standardtid  
 Kvalitetskriterier

\* **Workshop #3: Dokumentation av standardarbete/ standardtider**

Planerat genomflöde  
 Designad kapacitet & Tillgänglig tid  
 Takt och Takt-tid  
 Totalt arbete  
 Operations- och resursberäkning  
 Sekventiella och parallella flöden  
 Definition av operationer  
 Balans och verktyg för balansering  
 Konceptuell line design

\* **Workshop #4: Line design - beräkning av takt, operationer/resurser, balansering och konceptuell line design**

Introduktion TP c/t (genomloppstid)  
 Förbrukningsstyrd materialförsörjning  
 Produktstruktur  
 Materiallista

\* **Workshop #5: Materiallista**

Tvåbinge  
 Kanban  
 Materialtorg  
 Material i arbete  
 Sekvenser  
 Kanbanberäkning  
 Plan for every part

\* **Workshop #6: Kanbanberäkningar**

Visuella arbetsbeskrivningar  
 Kvalitetskontroll  
 Processbuffer (In process kanban)  
 Arbetsflexing  
 Sekvensering  
 Arbetssätt och arbetsorganisation  
 Daglig styrning  
 Förbättringsarbete

\* **Workshop #7: Bygg line för taktad flöde**

Regler för flödesproduktion  
 Roller i flödesgruppen

\* **Workshop #8: Kör line för taktad flöde**

Uppsummering och avslutning  
 Ledarskap för flödesproduktion